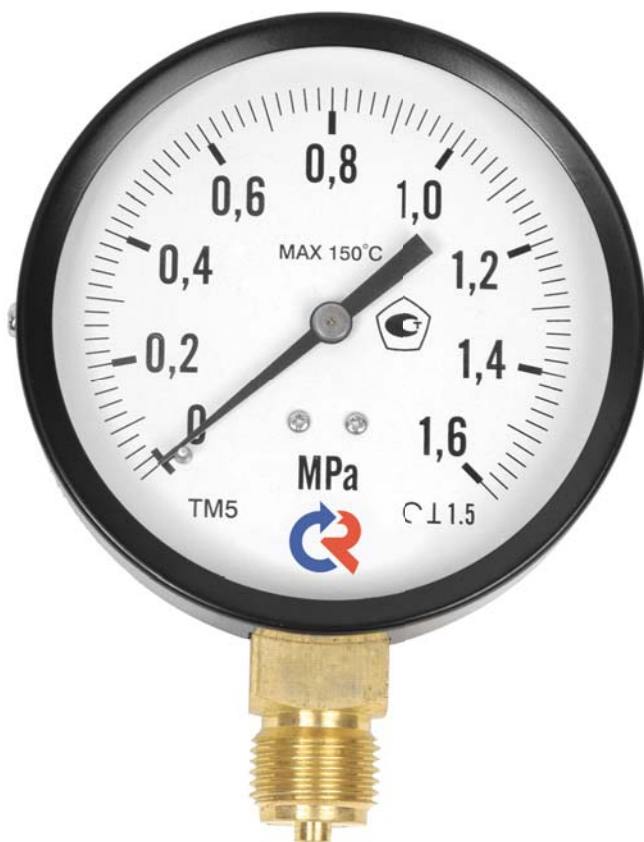


МАНОМЕТРЫ ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ СЕРИИ 10

Стандартное исполнение



Тип ТМ (ТВ, ТМВ), серия 10
Корпус - сталь. Штуцер - латунь



Применяется для измерения давления не агрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред с температурой до 150 °С

Область применения:

- Отопление
- Водоснабжение
- Вентиляция
- Машиностроение



Пример обозначения: ТМ – 3 1 0 Т.00 (0–1МПа) G1/4 150 °С 1,5

Диаметр корпуса:

40, 50, 63, 100, 150, 250 мм

Класс точности:

Ø 250	1,5
Ø 100, 150	1*; 1,5
Ø 63	1,5 ; 2,5
Ø 50	2,5
Ø 40	2,5

* – изготавливается под заказ

Диапазон показаний:

Диапазон показаний	Тип прибора
0 – 100 МПа	ТМ
- 0,1 – 0 МПа	ТВ
- 0,1 – 2,4 МПа	ТМВ

Рабочие диапазоны:

Постоянная нагрузка: 3/4 шкалы

Переменная нагрузка: 2/3 шкалы

Кратковременная нагрузка: 110% шкалы

Рабочая температура:

Окружающая среда: -50...+60 °С

Измеряемая среда: до +150 °С

Корпус:

IP40, сталь черного цвета

Кольцо:

Сталь черного цвета

Измерительный элемент, стрелочный механизм:

Медный сплав

Циферблат:

Алюминий, белый, шкала черного цвета

Стрелка:

Алюминий черного цвета

Стекло:

Инструментальное стекло

Штуцер:

Латунь

Марка стали:

Корпус, кольцо – сталь 10

Резьба присоединения:

Ø 100, 150, 250	G1/2, M20x1,5
Ø 63, 50	G1/4, M12x1,5
Ø 40	G1/8, M10x1

«ТМ» манометр

«3» диаметр 63 мм

«1» корпус сталь

«0» механизм и штуцер из медного сплава
«Т» расположение штуцера – осевое (тыльное)

«0–1МПа» диапазон показаний

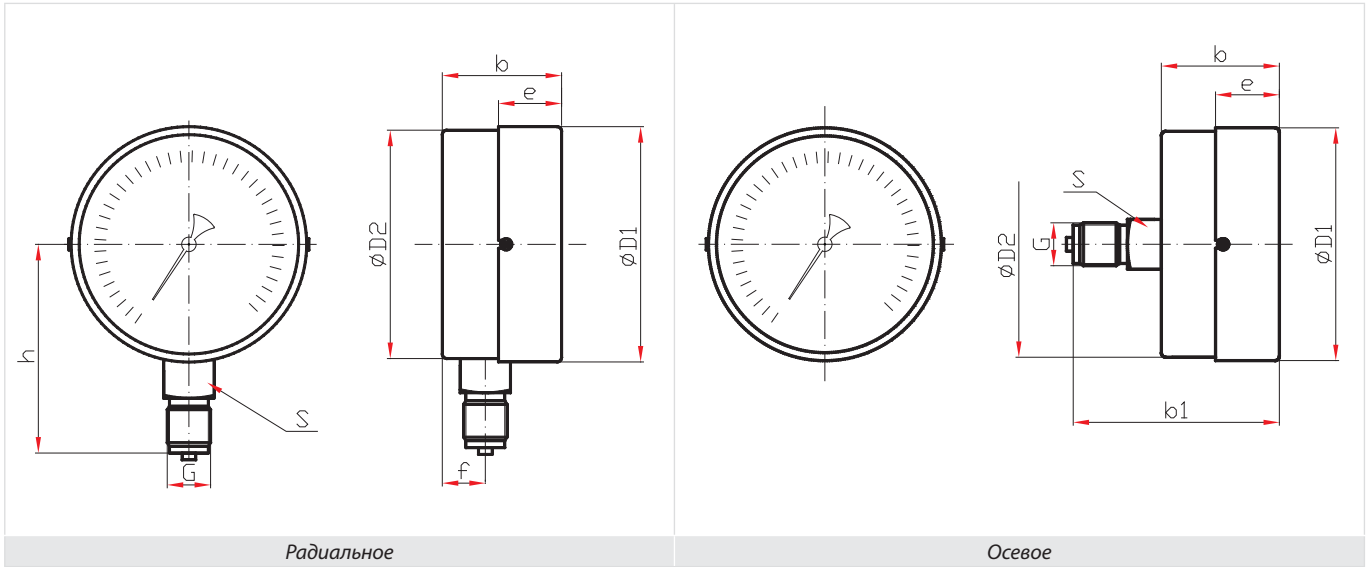
«G1/4» резьба присоединения

«150°С» максимальная температура рабочей среды

«1,5» класс точности

МАНОМЕТРЫ ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ СЕРИИ 10

Стандартное исполнение (Ø40, 50, 63, 100, 150 мм)



Радиальное

Осевое

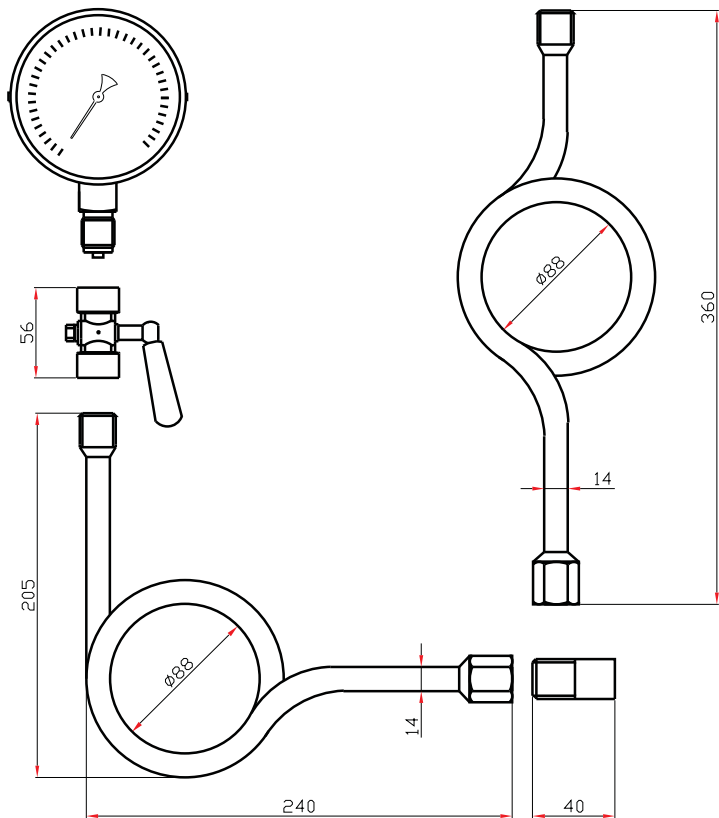
Основные размеры (мм), вес (кг):

Ø	h	S	G	D1	D2	b	e	f	b1	Вес
40	36	12	G1/8	M10 x 1,5	42	41	23	9	39	0,058
50	46	14	G1/4	M12 x 1,5	51	53	28	11	44	0,089
63	52	14	G1/4	M12 x 1,5	63	62	29	17	49	0,136
100	79	22	G1/2	M20 x 1,5	100	99	36	18	70	0,380
150	110	22	G1/2	M20 x 1,5	152	150	47	19	79	0,753



Внимание!

При установке манометра рекомендуется использовать трехходовой кран, петлевую трубку и бобышку



Пример установки



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА ПРИ ЕГО ЗАКАЗЕ

ТМ – А Б В Г Д Е. (0–0,6 МПа). G1/2. 150 °С Ж

ТМ –	Тип:	«ТМ» «ТВ» «ТМВ»	– манометр – вакуумметр – мановакуумметр
А	Диаметр корпуса:	«1» «2» «3» «5» «6» «8» «9»	– 40 мм – 50 мм – 63 мм – 100 мм – 150 мм – 250 мм – по согласованию
Б	Материал корпуса:	«1» «2»	– сталь – нержавеющая сталь
В	Материал штуцера и изм. элемента:	«0» «1»	– медный сплав – нержавеющая сталь
Г	Расположение штуцера:	Р Т ТЭ ТКТ РКТ ТКП ТС РС	– радиальный – осевой (тыльный) – осевой эксцентрический – осевой с задним фланцем – радиальный с задним фланцем – осевой с передним фланцем – осевой со скобой – радиальный со скобой
Д	Гидрозаполнение:	«0»	– нет
Е	Электроконтактная приставка:	«0» «3» «5»	– нет – ЕМ–3 (ЛРПЗ) – ЕМ–5 (ЛЗПР)
(0–0,6 МПа)	Диапазон показаний		
G1/2	Резьба присоединения		
150 °С	Максимальная температура рабочей среды		
Ж	Класс точности:	1,0 1,5 2,5	